

Bomba peristáltica de caudal

N.º de modelo: HF-V6-12L
Caudal: 0,69-12 000 ml/min



• Presentación del producto

- Bomba peristáltica industrial con caudal inteligente y accionamiento mediante servomotor, con pantalla táctil LCD *true color* de 4,3".
- Rango de velocidad: 0,1~600 rpm/min.
- Caudal: 0,69~12 000 ml/min.
- Visualización dinámica del estado de las transferencias, los datos del caudal, los parámetros de ajuste y la configuración del sistema en la misma pantalla.
- Funciones de calibración inteligente y microajuste online.
- Aplicación industrial: transmisión de productos industriales, productos farmacéuticos y productos químicos finos.

• Características del producto

- Amplio caudal, precisión alta, control inteligente de transferencia de líquidos.
- Accionamiento de motor paso a paso en bucle cerrado, control preciso, motor potente.
- Carcasa de acero inoxidable 304, la primera elección para sitios industriales de alto nivel.

HF-V6-12L

- Cabezal de la bomba



YZ35 (sulfuro de polifenileno)



YZ35 (Aluminio aleado)

Unidad	Tipo de motor	Cabezal de la bomba	Tamaño de los tubos	Rango de velocidad (rpm)	Caudal (ml/min)
HF-V6-12L	Motor paso a paso en bucle cerrado	HF-YZ35	26#, 73#, 82#	0,1-600	0,69~12000

- Pantalla

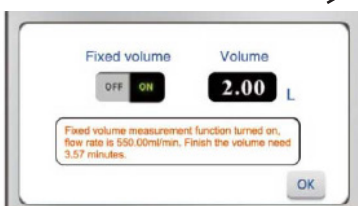
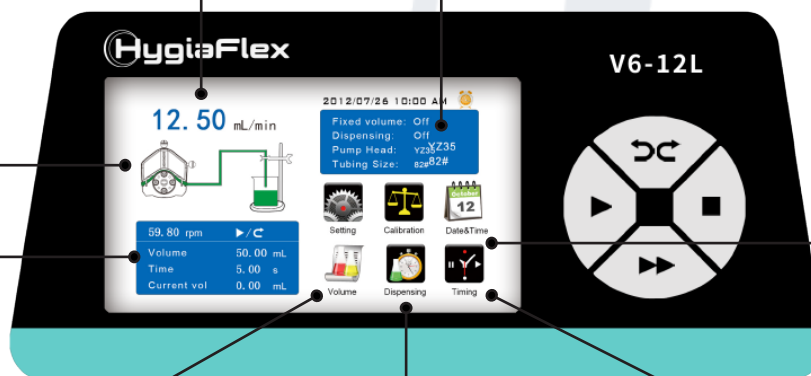
Se puede cambiar el caudal en tiempo real de forma táctil

Zona de la pantalla para configurar parámetros

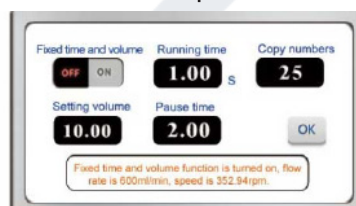
Zona de la pantalla de funcionamiento dinámico

Zona de la pantalla para ejecutar parámetros

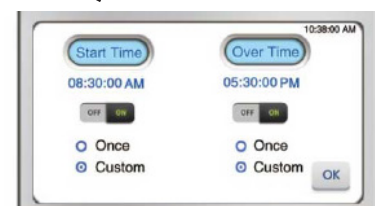
Se puede cambiar la zona de configuración de funciones de forma táctil



Interfaz de configuración de medición de volumen fijo



Interfaz de configuración de tiempo y volumen fijos



Interfaz de configuración de temporizador con parada/marcha

- Especificaciones técnicas

Intervalo de caudal	0,69~12 000 ml/min	Señal de inicio/parada y dirección	Señal del interruptor pasivo, como el interruptor de pedal; señal del interruptor activo: Universal de 5-24 V
Rango de velocidad	0,1-600 rpm	Interfaz de comunicación	RS232, RS485 admite el protocolo MODBUS (modo RTU)
Resolución de velocidad	0,01 rpm	Interfaz de salida	Estado de funcionamiento del motor de salida (salida del colector abierto)
Resolución de caudal	0,01 ml	Suministro eléctrico	CA 220 V \pm 10 % 50 Hz/60 Hz (estándar)
Precisión del caudal	< \pm 0,5 %		CA 110 V \pm 10 % 50 Hz/60 Hz (opcional)
Ángulo de succión trasero	0-360 °C	Tamaño de la unidad	302 x 222 x 331 mm
Tipo de motor	Motor paso a paso en bucle cerrado		
Pantalla	Pantalla LCD a color LCD de 4,3 pulgadas de nivel industrial	Peso de la unidad	13,14 kg
Método de control	Pantalla táctil y teclado mecánico	Consumo eléctrico	<300 W
Vida útil del teclado	300 000 usos	Temperatura del entorno	0-40 °C
Señal de control de velocidad externo	0-5 V, 0-10 V, 4-20 mA opcionales	Humedad relativa	<80 %

- Plano acotado (unidad: mm)

